

Runova PUFF

Двухкомпонентная гидроактивная полиуретановая инъекционная система

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

двухкомпонентная полиуретановая система без содержания растворителей; после реакции с водой образует плотную водонепроницаемую пену; при свободном расширении достигает 40 кратное увеличение объема после полимеризации пена остается эластичной; позволяет выдерживать гидростатическое давление даже в подвижных трещинах и конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам; устойчива к большинству органических растворителей, слабых кислот, щелочей, микроорганизмов; система реагирует с щелочной водой с величиной pH до 13 и имеет чрезвычайно высокую химическую стойкость; система совместима со стальными и пластиковыми элементами конструкции; благодаря низкой вязкости компонентов, реагирующих с водой и высокой активности капилляров во влажных или обводненных трещинах шириной > 2 мм, обеспечивается полное заполнение пустот и трещин; подходит для применения в конструкциях, которые имеют непосредственный контакт с питьевой водой.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или пустот в строительных конструкциях, подверженных динамическим нагрузкам; для заполнения пустот в грунтах за отделкой тоннелей и метро; для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перед проведением работ по инъектированию необходимо изучить природу и структуру строительной конструкции и трещин в ней. Для определения причин образования трещин и выбора соответствующего материала для их заполнения, необходимо установить влажность конструкции и тип трещин. Особое внимание необходимо обратить на расположение, направление, ширину, края, подвижность трещин, а также состояние их поверхности и доступность. Это позволит определить расход материала, количество и расположение пакеров. По возможности все трещины должны быть очищены от грязи, масла, жира сжатым воздухом (не содержащим масла).

ПОДГОТОВКА

Перед инъектированием трещины должны быть заделаны или зашпаклеваны по поверхности соответствующим материалом и установлены пакеры.

ИНЪЕЦИРОВАНИЕ

Смешанный материал чувствителен к влажности, поэтому необходимо избегать контакта с влагой (например, дождем). Если смесь используется не сразу, то при высокой влажности на поверхности может образоваться корка. Перед последующим применением эту корку следует удалить, не перемешивая с материалом.

Runova PUFF инъецируется в нарушенный массив при помощи одно- или двухкомпонентного инъекционного насоса для полиуретановых смол. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси. Перед инъецированием компоненты А и Б смешиваются с использованием дозирующих емкостей в рабочей емкости в объемном соотношении 1:1. Смешивание производят низкооборотной мешалкой (300 об/мин) до гомогенного состояния в течение 1 минуты.

Работы с Runova PUFF должны быть остановлены, если температура окружающего воздуха и тампонируемого массива опускается ниже +3°C. Для достижения наилучшего эффекта температура материала должна быть 15 – 25°C .

ПРОМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ

Все оборудование должно быть очищено с помощью растворителя (технический ацетон) немедленно после завершения работ и в течение времени жизни материала. Полимеризованный материал может быть удален механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно ГОСТ 12.1.005-88, СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80. работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава слизистые оболочки и длительное воздействие на открытые участки кожи.

При попадании на кожу необходимо удалить вещество сухой материей или другим материалом, а затем промыть загрязненный участок большим количеством воды с мылом, при попадании в глаза - промыть проточной водой в течение 15 минут и обратиться к врачу.

Следует помнить, что процесс инъецирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ Runova PUFF:

Характеристика	Единицы	Показатель	
Вязкость смеси	мПа*с	150	
Плотность смеси	г/см3	1,1	
Время полимеризации	сек	15-120	
Максимальное удлинение	%	100	
Соотношение компонентов		RUNOVA PUFF компонент А	RUNOVA PUFF компонент Б
- по весу	кг	1	1,2
- по объему		1	1
Температура применения	°С	> + 3	
Температура хранения	°С	от +5 до 30	
Характеристики продукта Runova PUFF			
Срок хранения	Хранить в крытых сухих помещениях в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки. Срок хранения в таре изготовителя – 6 месяцев со дня изготовления.		
Форма поставки	RUNOVA PUFF компонент А канистра масса 10 кг, RUNOVA PUFF компонент Б канистра масса 12 кг,		
Дата редакции технического описания	01.06.19		

